

Требования по подготовке файлов для лазерной резки

Для оперативного расчёта заявок, просим Вас направлять файлы в форматах dxf/dwg для AutoCad в версии до 2015 г.

Обратите внимание, файл должен содержать:

1. Только контур для резки в масштабе 1:1
2. Ширина и цвет линий «по слою»
3. Слои «0»
4. Контур без разрывов
5. В чертежах на гибку должна быть развертка с указанием расстояний до линийгиба и чертежи согнутой детали с указанием внешних размеров полок и общих габаритов, толщины материала и тип материала.
6. Заявка на расчёт должна сопровождаться Техническим заданием с содержанием информации по материалам, количеству и другой важной информацией по заказу.

Количество и тип материала указываются в имени файла.

Пример - **Боковина правая толщина 1 мм AISI 304 - 1 шт.dxf**

Не допускается присутствие следующих элементов:

- Сплаины, эллипсы, а также полилинии, состоящие из большого количества коротких отрезков (1мм и меньше).
- Наличие линий сгиба, вспомогательных линий, пояснительных надписей и прочих изображений, не требующих лазерной обработки.

Файлы, присланные в форматах отличных от dxf/dwg для AutoCad в версии до 2015 г. требуют конвертации (доработки).

Справочная информация:

- Мелкие элементы контуров – такие как отверстия, вырезы, короткие линии и т.д. должны быть не меньше 2-х толщин обрабатываемого металла
- Максимальный размер обрабатываемого листа 1,5 х 3м
- Максимальный размер обрабатываемой детали 1480 х 2980мм, 1230*2480
- Максимально рациональные раскладки деталей на листе мы делаем сами